

TV-300 FV

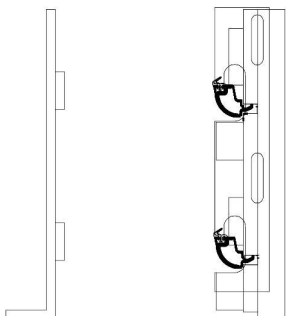
PVC/ALU

TRONCATRICI
MITRE SAWS

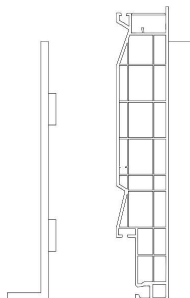


A RICHIESTA / ON REQUEST

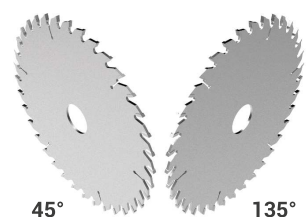
TAGLIO DI DUE
FERMAVETRI
CONTEMPORANEAMENTE



TAGLIO DI PROFILO
CASSONETTO
NELLA VARIANTE "CS"



Angoli di taglio





guarda il video
watch the video












1. La troncatrice **TV-300 FV** permette il taglio di fermavetri a **45°** ed il taglio a cuneo dei profili;
2. La troncatrice TV300 FV permette di lavorare due fermavetri contemporaneamente velocizzando ulteriormente la velocità di vetratura dell'infisso;
3. A seconda del tipo di profilo fermavetro è possibile installare un kit per l'asportazione del piedino posteriore di ancoraggio;
4. Per la rilevazione della misura di taglio è presente un'asta calibro asportabile così da rilevare direttamente la misura di taglio dal quadrato finito;
5. A richiesta, è possibile installare una rulliera automatica elettronica con posizionamento automatico della battuta di riscontro.
6. Nella variante "**CS**", è possibile equipaggiare la macchina anche con una dima dedicata al taglio dei profili cassonetto.



1. The **TV-300 FV** cutting-off machine allows the cutting of **45°** glazing beads and wedge cut of the profiles;
2. The TV300 cutting-off machine allows to work two glazing beads at the same time further speeding up the glazing process of the frame;
3. Depending on the type of glazing bead profile, it is possible to install a kit for removing the rear anchorage foot;
4. For detecting the cutting measurement there is a removable measurement caliper that directly detect the cutting length from window frame/sash;
5. On request, it is possible to install an electronic automatic roller conveyor with an automatic positioning stop.
6. In the "**CS**" version, the machine can be equipped with a special counterblock system for roller blind boxes profiles.

MISURE E CARATTERISTICHE TECNICHE MEASUREMENTS AND TECHNICAL CHARACTERISTICS

 A=mm 620 B=mm 1600 C=mm 700	 Kg 200	 A=mm 50 max B=mm 186 max
 1.5 kW 4 Poli	 380 V 50 Hz	 7 ÷ 8 bar 10 L/ciclo
 D=300 mm	 2800 n/min	 n. 2 0,75 kW

