

TOP - VISI - DIGI

RULLIERA DI SCARICO
ROLLER CONVEYOR

TOP



VISI



DIGI



Rulliera TOP

1. Il modello TOP è una rulliera con fermo di battuta a spostamento manuale tramite volante.
2. La lettura della quota avviene su nastro millimetrato ingrandito da lente o su visualizzatore.
3. Può essere applicata qualsiasi troncatrice ed è disponibile in versione da 3 o da 4 mt.

Rulliera VISI

1. Nel modello VISI la lettura quota, oltre che su nastro millimetrato, avviene su un visualizzatore digitale completo di sistema di azzeraimento per taratura misura.

Rulliera DIGI

1. Nel modello DIGI il fermo di battuta per il taglio a misura è motorizzato.
2. Possibilità di inserire la quota di taglio manualmente oppure, a richiesta, importare le liste di taglio tramite USB in modo da velocizzare il processo produttivo oltre a ridurre al minimo gli errori.
3. Alla fine di ogni taglio, il fermo di battuta si allontana per facilitare l'estrazione del pezzo.



TOP roller conveyor

1. The TOP model is a roller conveyor with manual stop with manual movement by means of a handwheel.
2. The reading of the dimension takes place on a millimetric tape enlarged by a lens or on a display.

CF

3. Any miter saw can be applied and is available in 3 or 4 m versions.

VISI roller conveyor

1. In the VISI model, the dimension reading, as well as on millimetric tape, takes place on a digital display complete with a zeroing system for measurement calibration.

DIGI roller conveyor

1. In the DIGI model the stop for cutting to size is motorized.
2. Possibility to enter the cutting quota manually or, on request, import the cutting lists via USB in order to speed up the production process as well as reduce errors to a minimum.
3. At the end of each cut, the stop stop moves away to facilitate the extraction of the piece.

MISURE E CARATTERISTICHE TECNICHE MEASUREMENTS AND TECHNICAL CHARACTERISTICS



A=mm 3400/4400
B=mm 350
C=mm 400



n. 1
1.2 kW