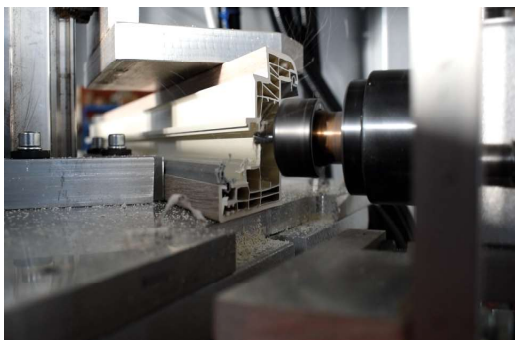


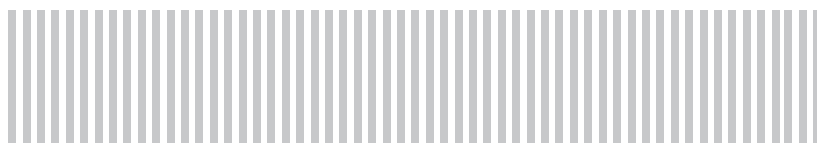
# SC01 / SC02 / SC04 SCONTORNATRICI PER FINITURA INVISIBILE MILLING MACHINE FOR INVISIBLE WEALDING



LAVORAZIONE  
IN PROCESS OPERATION



ESEMPIO FINITURA  
FINISHING EXAMPLE





guarda il video  
watch the video








1. **Scontornatrici** per profili in PVC dedicate alla lavorazione dei profili per la saldatura priva di cordolo;
2. In base al modello, si possono avere più unità di fresatura al fine di velocizzare ulteriormente i tempi di lavoro;
3. Ogni unità di fresatura è composta da un'elettromandrino che raggiunge velocità di lavoro fino a 20.000 giri/min ed una fresa rompitrucolo dedicato all'asportazione del materiale dall'area di saldatura;
4. Ogni modello è liberamente programmabile in tutte le fasi del ciclo direttamente da bordo macchina con controllo su 3 assi degli spostamenti;
5. L'alimentazione e lo scarico dei pezzi lavorati avviene attraverso rulliere laterali con dimensioni personalizzabili in base alle esigenze dell'utilizzatore.



1. Contouring machines for uPVC profiles dedicated to the processing of profiles for welding seamless;
2. Depending on the model, it is possible to have more milling units to speed up process times;
3. Each milling unit is composed of an electros spindle that reaches a working speed of up to 20,000 rpm and a chip-breaking cutter dedicated to removing material from welding area;
4. Each model is freely programmable in all phases of the cycle directly on-board with 3-axis movement control;
5. The feeding and unloading of the pieces processed takes place via lateral roller conveyors with customizable sizes available on user needs.

SCONTORNATRICI PER FINITURA INVISIBILE  
MILLING MACHINE FOR INVISIBLE WELDING

#### MISURE E CARATTERISTICHE TECNICHE MEASUREMENTS AND TECHNICAL CHARACTERISTICS

 A=mm 1530 B=mm 1950 C=mm 1200	 Kg 800	 n. 1 (SC01) n. 2 (SC02) n. 4 (SC04) 20.000 giri/min
 380 V 50 Hz	 3 kW 5 Poli	

