



PULITRICI

PA-4F/R
PA-2CNC/R

CLEANING MACHINE - NETTOYAGE AUTOMATIQUE - LIMPIADORA AUTOMÁTICA
AUTOMATISCHES REINIGUNGSSYSTEM - АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОЧИЩАЮЩАЯ МАШИНА

SYNCR0
PVC MACHINERY





PULITRICE PA-4F/RADIUS

La pulitrice automatica mod. PA-4F/Radius effettua la pulizia del cordolo di saldatura dell'angolo in PVC attraverso la programmazione di un Computer Industriale che gestisce 4 gruppi frese e 4 unità di scanalatura.

PROGRAMMAZIONE

Il sistema di programmazione permette l'avvio automatico mediante rilevamento della quota d'angolo con tastatore ed il dispositivo autocentrante, e attraverso l'autoriconoscimento del profilo, l'azionamento automatico delle frese e coltelli in base alla conformazione dello stesso. Il monitor permette di controllare tutte le funzioni della macchina, indicando il tipo di profilo, la fase di lavorazione, le situazioni di anomalia e la programmazione della manutenzione. La macchina permette inoltre la regolazione automatica dei pressori a seconda dell'altezza del profilo, e attraverso una semplice inversione dei coltelli permette di passare dalla scanalatura di massa a quella per profili rivestiti.

PULIZIA

Mediante l'utilizzo di 4 unità di scanalatura, oltre alla pulizia delle parte piana del profilo attraverso un sistema autolivellante pneumatico, la PA4F/R effettua la pulizia dei profili raggiati e del cordolo di saldatura nell'angolo interno dove va alloggiato il fermavetro, agevolando l'operatore ed evitando operazioni di tipo manuale.

MECCANICA

Dotata di un albero porta frese da 440 mm a traslazione orizzontale e verticale, la macchina porta sino a 4 gruppi frese aventi diametri massimi fino a 300 mm che permettono la pulizia di profili aventi dimensioni massima in altezza di 200 mm e minima di 30 mm. La robusta camicia meccanica che trattiene l'albero portafrese, poggia su sistema parallelo a steli in acciaio temperato da 30 mm, a cui fa riscontro l'albero da 32 mm.

Ancorato alla base sulla fusione di alluminio, e nel verticale mediante un collegamento coassiale di forma prismica, riduce al minimo eventuali rumori causati da gruppi frese non correttamente equilibrati ed elimina fenomeni di usura classici dei sistemi multi-albero con trasmissione a cinghia o innesto meccanico.

1 Quadro comandi con visualizzatore

2 Posizionatore automatico profilo e coltello verticale inferiore della zona fermavetro

3 Particolare del gruppo frese e del bloccaggio superiore



PULITRICE PA-4F/R



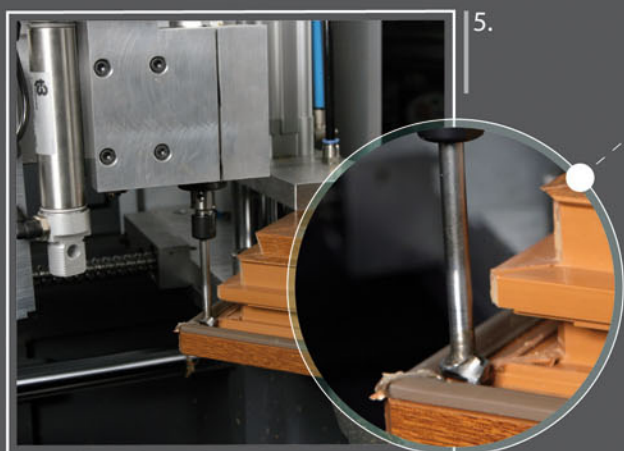
PULITRICE A CONTROLLO NUMERICO PA-2 CNC/RADIUS

La pulitrice mod. PA-2CNC Radius effettua la pulizia del cordolo di saldatura dell'angolo in Pvc attraverso un software che gestisce un disco fresa su due assi, e 6 unità di scanalatura e fresatura

PROGRAMMAZIONE: la gestione del software tramite un Computer Industriale consente attraverso il controllo numerico, la programmazione indipendente di tutti gli utensili della macchina e la loro taratura, mediante un processo di autoapprendimento. La pulitrice attraverso il software con una memoria di 8mb ha una capacità di circa 500 programmi differenti e permette di pulire fino a 999 tipi di profili diversi. Il pannello di controllo EC 909 con display 5.7" 320x240 pixels (1/4 vga) 16 colori e tastiera, permette di selezionare il programma da avviare, di impostare la velocità di esecuzione del ciclo e di visualizzare tutte le fasi di lavorazione evidenziando la tipologia del profilo selezionato. Il lettore codice a barre, permette il riconoscimento automatico del profilo da lavorare. Attraverso il dispositivo autocentrante ed il dispositivo di bloccaggio con i sensori di prossimità associato al testore per la rilevazione della quota d'angolo, si avvia il ciclo di pulizia in modo automatico. Dotato di una porta USB permette il salvataggio ed il trasferimento dei programmi.

PULIZIA: la PA-2CNC Radius permette di effettuare la pulizia completa dell'angolo saldato, di qualsiasi forma: lineare, inclinata, raggiata, nella parte interna ed esterna e con dimensione massima di 200 mm e minima di 35 mm. Questo è possibile attraverso il controllo numerico che gestisce tutti gli spostamenti degli utensili, ne determina le quote di movimento e la relativa velocità ottimale per garantire il miglior risultato estetico nel minor tempo di ciclo. Esso gestisce il disco fresa che si muove su due assi (traslazione orizzontale e verticale), il coltello superiore per la pulizia del cordolo di saldatura nella parte piana e quello per la parte raggiata; il doppio coltello inferiore che permette anche la pulizia con un solo passaggio, del telaio degli scorrevoli. Inoltre il controllo numerico gestisce le unità di fresatura/foratura verticale superiore ed inferiore per diversi tipi di lavorazione quali il canale delle guarnizioni o finiture richieste dalla conformazione del profilo.

MECCANICA: tutti gli scorrimenti avvengono su viti a ricircolo di sfere di elevata qualità, con un'ottima precisione e durata. Motori brushless potenza 1,234kw, velocità nominale 3000rpm, coppia nominale, rotore bloccato, 3,25 Nm, ed alla velocità normale 3,93 Nm. Si tratta di un motore in corrente sinusoidale a 6 poli ideale per elevatissime prestazioni nel controllo degli assi, con freno di emergenza a magneti permanenti e gioco zero. Servoazionamento digitale brushless sinusoidale, avente potenza in uscita di 1190W, completo di circuito e resistenza alla frenatura e filtro EMC. Lo stadio di potenza è realizzato con IGBT di potenza intelligenti. Protocollo di comunicazione modbus Canopen e Profibus via RS485. Semplice nell'uso con tastiera numerica a bordo, attraverso il software accord, di interfaccia tra PC ed azionamento.



PULITRICE



PA-2 CNC (COMPUTER NUMERICALLY CONTROLLED) CLEANING MACHINE

The PA-2CNC Radius cleaning machine cleans weld beads on PVC corners thanks to software controlling a saw blade moving along two axes and 6 grooving and milling units.

PROGRAMMING: all of the machine tools are programmed independently and calibrated through a self-learning process thanks to software managed by an Industrial Computer using numerical control.

The cleaning machine's software has an 8 MB memory with a capacity of about 500 different programs, enabling up to 999 different types of profiles to be cleaned.

The EC 909 control panel has a 5.7" 320x240 pixels (1/4 VGA) 16-colour display and keyboard that can be used to select the desired program, set the cycle execution speed and display all stages of the work, indicating the type of profile selected. The profile to be machined can be recognised automatically using the bar code reader. The cleaning cycle starts automatically thanks to a self-centering device and a cut-off device with proximity sensors associated with an angle detection feeler. Equipped with a USB port for saving and transferring programs.

CLEANING: the PA-2CNC Radius can be used to clean welded corners of any shape: straight, sloped, bevelled, internally and externally, with a maximum and minimum size of 200 mm and 35 mm respectively.

This is made possible by numerical control, which controls tool movements and determines movement values and relative optimum speeds to guarantee the best finish in the shortest cycle time. It controls the saw blade that moves along two axes (horizontal and vertical translation), the upper knife for cleaning weld beads on flat parts and the one for bevelled parts and the lower double knife for cleaning sliding window frames in a single pass. The upper and lower vertical milling/drilling units, used for various types of machining such as gasket grooves and finishes dictated by the shape of the profile, are also numerically controlled.

MECHANICS: all parts slide on high-quality, precise, long-lasting, recirculating ball screws. Brushless motors with a power rating of 1.234 kW, rated speed of 3,000 rpm, nominal (rated) torque of 3.25 Nm with rotor locked and 3.93 Nm at normal speed. These sinusoidal current, 6-pole motors are the ideal solution for applications requiring high-performance axial control, with a permanent magnet emergency brake and zero play. Digital, brushless, sinusoidal servo drive with an output power of 1,190 W, complete with braking circuit and resistor and EMC filter. The power stage consists of IGBT intelligent power modules. Can open, Profibus and Modbus communication protocols via RS485. Simple to use, equipped with a numeric keyboard onboard the machine and Accord software acting as an interface between the PC and operation.



PA-2 CNC/R



SYSTÈME DE NETTOYAGE AUTOMATIQUE À CONTRÔLE NUMÉRIQUE mod. PA-2 CNC

Le système de nettoyage mod. PA-2CNC Radius effectue le nettoyage du cordon de soudure de l'angle en PVC à travers un logiciel qui gère un disque fraise sur deux axes et 6 unités de rainurage et fraisage.

PROGRAMMATION: la gestion du logiciel à travers un Ordinateur Industriel permet, grâce au contrôle numérique, de programmer de manière indépendante tous les outils de la machine et leur étalonnage, à l'aide d'un processus d'auto-apprentissage. Le système de nettoyage, à l'aide du logiciel ayant une mémoire de 8mb, a une capacité d'environ 500 programmes différents et permet de nettoyer jusqu'à 999 types de profils différents. Le panneau de contrôle EC 909 avec affichage 5.7" 320x240 pixels (1/4 vga) 16 couleurs et clavier, permet de sélectionner le programme qui doit être démarré, de programmer la vitesse d'exécution et de visualiser toutes les phases d'usinage en surlignant le type de profil sélectionné. Le lecteur de code à barres permet de reconnaître automatiquement le profil à usiner. À travers le dispositif d'auto-centrage et le dispositif de blocage avec les capteurs de proximités, associé au palpeur pour la détection de la dimension d'angle, le cycle de nettoyage démarre automatiquement. Muni d'un port USB, il permet la sauvegarde et le transfert des programmes.

NETTOYAGE: le PA-2CNC Radius permet d'effectuer le nettoyage complet de l'angle soudé, quelle que soit sa forme : linéaire, inclinée, courbe, dans la partie interne et externe et avec une dimension maximum de 200 mm et minimum de 35 mm. Cela est possible à l'aide du contrôle numérique qui gère tous les déplacements des outils, en détermine les cotes de mouvement et la vitesse optimale correspondante pour garantir le meilleur résultat esthétique dans le temps de cycle plus réduit. Il gère le disque fraise qui se déplace sur deux axes (translation horizontale et verticale), le couteau supérieur pour le nettoyage du cordon de soudure dans la partie plate et le couteau pour la partie courbe; le double couteau inférieur qui permet aussi le nettoyage en un seul passage du châssis des coulissants. En outre le contrôle numérique gère les unités de fraisage/perforation verticale supérieure et inférieure pour différents types d'usinage tels que le conduit des joints ou des finitions requises par la conformation du profil.

MÉCANIQUE: tous les coulissements ont lieu sur vis à recirculation de billes de haute qualité, d'une précision et durée optimales. Moteurs brushless puissance 1,234kw, vitesse nominale 3000rpm, couple nominal, rotor bloqué, 3,25 Nm, et à la vitesse normale 3,93 Nm. Il s'agit d'un moteur en courant sinusoïdal à 6 pôles pour des performances très élevées de contrôle des axes, avec frein de secours à aimants permanents et sans jeu. Servo-actionnement numérique brushless sinusoïdal, avec une puissance en sortie de 1190W, muni de circuit et de résistance au freinage et de filtre EMC. L'étage de puissance est réalisé par des IGBT de puissance intelligents. Protocole de communication modbus Canopen et Profibus via RS485. Facile à utiliser grâce au clavier numérique à bord, à travers le logiciel accord, d'interface entre le PC et l'actionnement.



LIMPIADORA A CONTROL NUMÉRICO MODELO PA-2 CNC

La limpiadora modelo PA-2CNC Radius efectúa la limpieza del cordón de soldadura del ángulo de PVC a través de un software que gestiona una fresa de disco sobre dos ejes y 6 unidades de ranurado y fresado.

PROGRAMACIÓN: la gestión del software a través de una computadora industrial permite la programación independiente con el control numérico de todas las herramientas de la máquina y su calibración mediante un proceso de automemorización. Con su software con 8 MB de memoria, la limpiadora tiene una capacidad de aproximadamente 500 programas diferentes y permite limpiar hasta 999 tipos de perfiles diversos. El panel de control EC 909 con pantalla de 5.7", 320x240 pixeles (1/4 vga), 16 colores y teclado, permite seleccionar el programa que se desea arrancar, definir la velocidad de ejecución del ciclo y visualizar todas las fases de maquinado resaltando el tipo de perfil seleccionado. La lectora de códigos de barra realiza el reconocimiento automático del perfil que se va a maquinar. A través del dispositivo autocentrante, del dispositivo de bloqueo con sensores de proximidad y del palpador para detectar la cuota de ángulo, se inicia el ciclo de limpieza en modo automático. El puerto USB permite salvar y transferir los programas.

LIMPIEZA: la PA-2CNC Radius permite realizar la limpieza completa de ángulos soldados de cualquier forma: lineal, inclinada, radial, en la parte interior y exterior, y con dimensión máxima de 200 mm y mínima de 35 mm. Esto es posible gracias al control numérico que gestiona todos los desplazamientos de las herramientas, determina las cuotas de movimiento y la relativa velocidad óptima para garantizar el mejor resultado estético en el menor tiempo de ciclo. Éste gestiona la fresa a disco que se mueve sobre dos ejes (traslación horizontal y vertical), la cuchilla superior para la limpieza del cordón de soldadura en la parte plana y el de la parte radial. Las dos cuchillas inferiores permiten también la limpieza con una sola pasada del arazón de las correderas. Además, el control numérico gestiona las unidades de fresado/perforación vertical superior e inferior para diversos tipos de maquinado, como el canal de las juntas o las terminaciones requeridas por la conformación del perfil.

MECÁNICA: todos los desplazamientos se realizan sobre tornillos de bola de gran calidad, con óptima precisión y duración. Motores brushless de 1,234kw de potencia, velocidad nominal 3000 rpm, par nominal, bloqueo de rotor 3,25 Nm y a la velocidad normal 3,93 Nm. Se trata de un motor a corriente alterna de 6 polos ideal para prestaciones elevadísimas en el control de los ejes, con freno de emergencia a magnetos permanentes y juego cero. Servoaccionamiento digital brushless sinusoide, con potencia de salida de 1190W, circuito, resistencia al freno y filtro EMC. El control de la potencia se realiza mediante dispositivos IGBT de potencia inteligente. Protocolo de comunicación modbus Canopen y Profibus vía RS485. De uso simple con teclado numérico incorporado a través del software Accord que realiza la interfaz entre la PC y el accionamiento.



REINIGUNGSSYSTEM MIT NUMERISCHER STEUERUNG Mod. PA-2 CNC

Das automatische Reinigungssystem Modell PA-2CNC Radius reinigt PVC-Eckschweißnähte mit Hilfe einer Software, die eine zweiachsige Frässhcheibe und 6 Fräs- und Nutreinigungseinheiten ansteuert.

PROGRAMMIERUNG: die Softwaresteuerung erfolgt über einen Industriecomputer. Durch die numerische Steuerung können alle Werkzeuge der Maschine und die entsprechenden Einstellungen anhand eines Selbstlernprozesses unabhängig voneinander programmiert werden. Dank der Software und einer Speicherkapazität von 8 MB kann das Reinigungssystem ca. 500 verschiedene Programme ausführen und bis zu 999 unterschiedliche Profile bearbeiten. Am Schaltfeld EC 909 mit 16-farbigem 5.7" - Display mit einer Auflösung von 320x240 Pixel (1/4 vga) und Tastatur werden die Programme ausgewählt, die Taktzeiten eingestellt und alle Bearbeitungsphasen sowie der jeweilige Profiltyp angezeigt. Das Profil wird über ein Barcode-Lesegerät automatisch erfasst. Mit der Freigabe nach erfolgter automatischer Zentrierung und Einspannung über einen Näherungsschalter, der an den Messfühler gekoppelt ist, startet der Reinigungszyklus automatisch. Die Programme können über einen USB-Port gespeichert und exportiert werden.

REINIGUNG: mit der PA-2CNC Radius können verschweißte Eckverbindungen beliebiger Form zwischen 35 und 200 mm Größe gereinigt werden: linear, schräg, radial, an der Außenseite und in der Kehle. Sämtliche Bewegungen der Werkzeuge werden numerisch gesteuert; Verfahrstrecken und Geschwindigkeiten werden softwareseitig optimiert, um bestmögliche Resultate mit kürzesten Taktzeiten zu erzielen. Softwareseitig verwaltet werden die Frässhcheibe, die horizontal und vertikal verfahren werden kann, das obere Messer für die Abrichtung der Schweißnaht an den ebenen Flächen und das Messer für die radialen Flächen, ebenso das untere Doppelmesser, mit dem Rahmen von Schiebefenstern in nur einem Durchgang gereinigt werden können. Auch die oberen und unteren Fräs- und Bohreinheiten für diverse Arbeiten, wie etwa die Bearbeitung von Dichtungsnuten oder speziellen profilbedingten Oberflächen, werden automatisch angesteuert.

MECHANIK: alle Gleitbewegungen erfolgen über hochwertige, absolut präzise und dauerhafte Kugelumlaufschrauben und Brushless-Motoren mit einer Leistung von 1,234 KW, einer Nenndrehzahl von 3000 rpm, einem Drehmoment von 3,25 Nm, blockiertem Rotor und einer Normalgeschwindigkeit von 3,93 Nm. Hierbei handelt es sich um einen leistungsstarken 6-poligen Sinusstrom-Motor mit Permanentmagnet-Notbremse ohne Spiel, digital gesteuertem Brushless-Servoantrieb und einer Ausgangsleistung von 1190W, mit Bremskreis, Bremswiderstand und EMV-Filter. Die Leistungsstufe erfolgt über intelligente IGBT. Kommunikationsprotokoll Modbus Canopen und Profibus über RS485. Bedienerfreundlich, mit eingebauter Tastatur und Accord-Software, die als Schnittstelle zwischen PC und Antrieb fungiert.



ОЧИЩАЮЩАЯ МАШИНА С ЦИФРОВЫМ КОНТРОЛЕМ mod. PA-2 CNC

Очищающая машина мод. PA-2CNC Radius осуществляет очистку сварочного шва уголка из ПВХ через программу, которая управляет дисковой фрезой на двух осях и 6 узлами выточки и фрезерования.

ПРОГРАММИРОВАНИЕ: Управление программой с Промышленного Компьютера позволяет осуществить через цифровой контроль независимое программирование всего инструмента машины и его поверку через процесс самообучения. Очищающая машина через программу с памятью 8 Мб и возможностью содержать порядка 500 различных программ позволяет очищать до 999 типов различных профилей. Панель управления EC 909 с дисплеем 5.7" 320x240 пикселей (1/4 vga) 16 цветов и клавиатурой позволяет выбирать запускаемые программы, задавать скорость проведения цикла и визуализировать все фазы работы с выделением типологии выбранного профиля.

Устройство, считывающее штрих-код позволяет автоматическое опознание обрабатываемого профиля. Через устройство самоцентрировки и устройство блокирования с датчиками приближения, соединённого с щупом определения углового значения, запуск цикла очистки осуществляется в автоматическом режиме. Порт USB позволяет сохранение и перенос программ.

ОЧИСТКА: Машина PA-2CNC Radius позволяет осуществлять полную очистку сваренного уголка любой формы: линейной, с наклоном, радиальной, во внутренней и внешней части и с максимальным размером 200 мм и минимальным 35 мм. Это возможно через цифровой контроль, который управляет всеми смещениями инструмента, определяет значения его движения и относительно оптимальную скорость для гарантии лучшего эстетического результата за меньшее время цикла. Он управляет дисковой фрезой, которая смещается по двум осям (горизонтальное и вертикальное смещение), верхний нож для очистки сварочного шва в плоской части и другой для радиальной части; двойной нижний нож, позволяющий очистку всего за один проход, рамы передвигающихся. Помимо этого цифровой контроль управляет блоками верхнего и нижнего вертикального фрезерования/сверления для различных типов обработки, таких как каналы прокладок или отделка, требуемые при создании профиля.

МЕХАНИКА: Все смещения осуществляются на винтах с рециркуляцией сфер высоко качества, с очень высокой точностью и большим сроком длительности. Двигатели безщёточные brushless мощностью 1,234 кВт, номинальная скорость 3000об/мин, номинальная пара, ротор блокирован, 3,25 Nm, и при номинальной скорости 3,93 Nm. Речь идёт о двигателе в синусоидальном токе и с 6 полюсами, идеальном для повышенных требований по контролю осей с аварийным торможением с постоянными магнитами и нулевым отклонением. Цифровой сервопривод синусоидального brushless, имея мощность на выходе 1190Вт, в комплекте с контуром и сопротивлением торможению и фильтром EMC. Стадия мощности выполнена с интеллектуальными IGBT мощности. Протокол коммуникаций modbus Canopen и Profibus via RS485. Простой в использовании с цифровой клавиатурой на панели, через программное обеспечение accord, интерфейса между PC и приводом.



PULITRICE PA-2CNC/R

SPECIFICHE TECNICHE

- 4 Quadro comandi visualizzato e lettore codice a barre
- 5 Fresino verticale superiore

- 6 Coltelli per profili raggati
- 7 Lama di pulizia

TECHNICAL DATA

- 4 Picture commandos visualized and reader code to bars
- 5 Advanced vertical cutter

- 6 Knives for raggati profiles
- 7 Blade of cleansing

DONNÉS TECHNIQUES

- 4 Décrivez les commandos visualisés et le code de lecteur aux barres
- 5 Coupeur vertical avancé

- 6 Couteaux pour des profils de raggati
- 7 Lame du nettoyage

DATOS TECNICOS

- 4 Represente los comandos visualizados y el código del programa de lectura a las barras
- 5 Cortador vertical avanzado

- 6 Cuchillos para los perfiles del raggati
- 7 Cuchilla del limpiamiento

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

- 4 Stellen Sie sichtbar gemachten Kommandos und Lesercode die zu den Stangen dar
- 5 Hoch entwickelter vertikaler Schneider

- 6 Messer für raggati Profile
- 7 Blatt der Reinigung

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

- 4 Изобразьте командосы визуализированные и Код читателя к адвокатским сословиям
- 5 Предварительный вертикальный резец

- 6 Ножи для профилей raggati
- 7 Лезвие очищать



PULITRICE PA-4F/R



AUTOMATIC CLEANING MACHINE PA-4F/Radius

The PA-4F/Radius automatic cleaning machine cleans weld beads on PVC corners thanks to 4 milling and 4 grooving units controlled by an Industrial Computer.

PROGRAMMING: the programming system enables automatic machine operation with the help of an angle detection feeler and self-centering device, automatic recognition of the profile and automatic mill and knife operation based on the shape of the same. The monitor can be used to control all of the machine's functions and indicates the type of profile, the operation in progress, any anomalous situations and maintenance programming. The machine also enables automatic presser height adjustment according to the height of the profile and it is possible to switch from plain profile grooving to covered profile grooving by simply inverting the knives.

CLEANING: the PA4F/R is equipped with a pneumatic self-levelling system for cleaning the flat part of profiles and 4 grooving units for cleaning bevelled profiles and internal corner weld beads where the glazing beads are housed, making the operator's task easier and eliminating the need for manual mechanical operations. Equipped with a 440 mm horizontal and vertical translation mill shaft, the machine can take up to 4 milling units with a maximum diameter of 300 mm, cleaning profiles with a maximum and minimum height of 200 mm and 30 mm respectively. The strong mechanical shaft sleeve holding the mill shaft rests on a parallel system of 30 mm hardened steel stems to which the 32 mm shaft is fitted. Firmly fixed to the aluminium casting at the base, and fastened vertically with a prismatic coaxial connection, it reduces any noise caused by incorrectly balanced milling units to a minimum and eliminates the wear typically connected with belt-driven or mechanically-driven multi-shaft systems.

1 Picture commandos with viewer

2 Automatic position rifle profile and inferior vertical knife of the zone glass block

3 Detail of the group cutters and the advanced blocking



SYSTÈME DE NETTOYAGE AUTOMATIQUE PA-4F/Radius

Le système de nettoyage automatique mod. PA-4F/Radius effectue le nettoyage du cordon de soudure de l'angle en PVC à travers la programmation d'un Ordinateur Industriel qui gère 4 groupes de fraises et 4 unités de rainurage.

PROGRAMMATION: le système de programmation permet le démarrage automatique par détection de la mesure d'angle avec le palpeur et le dispositif d'auto-centrage, et à travers l'auto-reconnaissance du profil, l'actionnement automatique des fraises et des couteaux en fonction de la conformation de celui-ci. L'écran permet de contrôler toutes les fonctions de la machine, en indiquant le type de profil, la phase de travail, les cas d'anomalies et la programmation de la maintenance. La machine permet en outre le réglage automatique des presseurs selon l'épaisseur du profil et, à travers une simple inversion des couteaux, elle permet de passer du rainurage pour les profils de masse au rainurage pour les profils revêtus.

NETTOYAGE: à l'aide de 4 unités de rainurage, outre le nettoyage de la partie plate du profil, à travers un système d'auto-nivellement pneumatique, la PA4F/R effectue le nettoyage des profils cintrés et du cordon de soudure dans l'angle interne où doit être placé le dispositif de fixation de la vitre, en facilitant le travail de l'opérateur et en évitant les opérations manuelles.

MÉCANIQUE: munie d'un arbre porte fraises de 440 mm à translation horizontale et verticale, la machine porte jusqu'à 4 groupes de fraises ayant des diamètres jusqu'à un maximum de 300 mm qui permettent le nettoyage de profils ayant des épaisseurs maximums de 200 mm et minimums de 30 mm la solide enveloppe mécanique qui retient l'arbre porte-fraises est posée sur un système parallèle à tiges en acier trempé de 30 mm, à laquelle correspond l'arbre de 32 mm. Ancré à la base sur la fusion d'aluminium et verticalement à travers la liaison coaxiale en forme de prisme, elle réduit au minimum les bruits éventuels causés par les groupes de fraises non correctement équilibrés et élimine les phénomènes d'usure classiques des systèmes à plusieurs arbres avec transmission à courroie 4 ou emboîtement mécanique.

1 Carré commandements avec visualizzatore

2 Position automatique profil et couteau vertical inférieur de la zone bloque verre

3 Détail du groupe fraises et du blocage supérieur



LIMPIADORA AUTOMÁTICA PA-4F/Radius

La limpiadora automática mod. PA-4F/Radius efectúa la limpieza del cordón de soldadura del ángulo de PVC a través de la programación de una computadora industrial que gestiona 4 grupos fresas y 4 unidades de ranurado.

PROGRAMACIÓN: el sistema de programación permite el arranque automático mediante la detección de la cuota de ángulo con un palpador y el dispositivo autocentrante, y a través del auto reconocimiento del perfil, permite el accionamiento automático de las fresas y cuchillas según su conformación. El monitor permite controlar todas las funciones de la máquina e indicar el tipo de perfil, la fase de maquinación, las situaciones de anomalías y la programación de la manutención.

Además, la máquina permite la regulación automática de los compresores según la altura del perfil, y a través de una simple inversión de las cuchillas, permite pasar del ranurado para perfiles de masa al ranurado para perfiles revestidos.

LIMPIEZA: mediante el uso de las 4 unidades de ranurado, además de la limpieza de la parte plana del perfil por medio de un sistema autonivelador neumático, la PA4F/R efectúa la limpieza de los perfiles radiales y del cordón de soldadura en el ángulo interno donde va colocado el junquillo, facilitando las tareas al operador y evitando operaciones manuales

MECÁNICA: dotada con un eje portafresas de 440 mm de traslación horizontal y vertical, la máquina lleva hasta 4 grupos de fresas con un diámetro máximo de 300 mm, que permiten limpiar perfiles con una altura máxima de 200 mm y mínima de 30 mm la robusta camisa mecánica que retiene el eje portafresas se apoya sobre un sistema paralelo con vástagos de acero templado de 30 mm que se encuentra con el eje de 32 mm. Anclado a la base sobre la fusión de aluminio y en el eje vertical mediante una conexión coaxial de forma prismática, reduce al mínimo eventuales ruidos causados por grupos fresas que no están correctamente equilibradas y elimina los fenómenos de desgaste clásicos de los sistemas de ejes múltiples con transmisión a correa o empalme mecánico.

1 Comandos del cuadro con el espectador

2 Perfil automático del rifle de la posición y cuchillo vertical inferior del bloque de cristal de la zona

3 Detalle de los cortadores del grupo y del bloqueo avanzado



AUTOMATISCHES REINIGUNGSSYSTEM PA-4F/Radius

Das automatische Reinigungssystem Modell PA-4F/Radius reinigt PVC-Eckschweißnähte mit Hilfe eines Industrie-Computers, der für 4 Fräseinheiten und 4 Nutreinigungseinheiten programmiert wird.

PROGRAMMIERUNG: das System wird so programmiert, dass zunächst mit Hilfe eines Fühlers die Maße der Eckverbindung automatisch erfasst werden. Dann wird das System automatisch zentriert, das gesamte Profil wird erfasst und die Fräsen und Messer starten in Funktion zur Form des Profils automatisch. Alle Maschinenfunktionen können an einem Monitor verfolgt werden. Die Art des Profils, die jeweilige Bearbeitungsphase, eventuelle Störungen und fällige Wartungsmaßnahmen werden am Bildschirm angezeigt. Die Druckstücke passen sich automatisch der Höhe des Profils an und durch die einfache Inversion der Messer kann von der Nutreinigung von Vollprofilen auf beschichtete Profile umgestellt werden.

REINIGUNG: mit den 4 Nutreinigungseinheiten können mit der PA4F/R neben den ebenen Bereichen des Profils, die durch ein pneumatisch betriebenes Abrichtsystem gereinigt werden, auch radial verlaufende Nuten und Kehlnähte dort gesäubert werden, wo der Glashalter sitzt. Dies erleichtert die Reinigung enorm, da manuelles Nacharbeiten wegfällt.

MECHANIK: die Maschine verfügt über eine horizontal und vertikal verfahrbare 440 mm - Frässpindel, die mit bis zu 4 Fräseinheiten mit Durchmessern bis zu 300 mm gerüstet werden kann. Das bedeutet, es können Profile mit einer Höhe von 30 mm bis 200 mm bearbeitet werden. Die robust ausgeführte Hülle der Frässpindel liegt auf parallel angeordneten, 30 mm starken Schäften aus gehärtetem Stahl auf, die als Anschlag für die 32 mm - Welle dienen.

Dank der Verankerung an der Basis aus Aluminiumguss und der coaxialen, als Prisma ausgeführten Befestigung in Längsrichtung werden durch unzureichend ausgewuchtete Fräsen bedingte Geräusche reduziert. Zudem fallen die typischen Verschleißerscheinungen weg, die bei Mehrspindelsystemen mit Riemenantrieb oder mechanischer Kupplung auftreten.

1 Abbildungskommandos mit Zuschauer

2 Automatisches Positionsgewehrprofil und untergeordnetes vertikales Messer des Zonenglasblocks

3 Detail der Gruppenschneider und des hoch entwickelten Blockens



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОЧИЩАЮЩАЯ МАШИНА PA-4F/Radius

Автоматическая очищающая машина мод. PA-4F/Radius производит очистку сварочного шва уголка из ПВХ через программирование Промышленного Компьютера, который управляет 4 группами фрез и 4 узлами выточки.

ПРОГРАММИРОВАНИЕ: система программирования позволяет автоматический запуск посредством съёма углового значения щупом и самоцентрирующего устройства, и через самоопознание профиля, автоматическое включение фрез и ножей в зависимости от его формы. Монитор позволяет контролировать все функции машины, показывая тип профиля, фазу обработки, anomальные ситуации и программирование техобслуживания. Машина позволяет осуществлять автоматическое регулирование прижимных рамок в зависимости от высоты профиля, и посредством простой инверсии положения ножей позволяет перейти от выточки профилей массы к профилям с покрытием.

ОЧИСТКА: при использовании 4 блоков выточки, помимо очистки плоской части профиля посредством пневматической самовыравнивающейся системы, машина PA4F/R осуществляет очистку радиальных профилей и сварочного шва во внутреннем угле там, где располагается крепление стекла, помогая оператору и избегая операции ручного типа.

МЕХАНИКА: оснащена осью-держателем фрез 440 мм с горизонтальным и вертикальным смещением, на машине могут быть установлены до 4 групп фрез максимального диаметра до 300 мм, которые позволяют осуществлять очистку профилей, имеющих максимальные размеры по высоте 200 мм и минимальные 30 мм. Прочная механическая обшивка, в которой заключается ось-держатель фрез, опирается на параллельную систему из стержней из закалённой стали на 30 мм, с которым соединена ось на 32 мм. Прикреплённое к основанию из сплава алюминия, и по вертикали посредством соосного соединения в форме призмы, сводит к минимуму возможные шумы, вызываемые группой фрез, если они не правильно сбалансированы, и удаляет классические явления износа многоосных систем с ремённой передачей или механическим сцеплением.

1 Командосы изображения с телезрителем

2 Автоматический профиль винтовки положения и плохонкий вертикальный нож блока зоны

3 Деталь резцов группы



TECNICAL DATA



CLEANING MACHINE



NETTOYAGE AUTOMATIQUE



LIMPIADORA AUTOMÁTICA

AUTOMATISCHES REINIGUNGSSYSTEM



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ОЧИЩАЮЩАЯ МАШИНА

TYPE PA-4F/R

A=mm 720 B=mm 1550 C=mm 1200	Kg 300	A= mm 140 max B= mm 30 min mm 200 max	n. 1 1.5 Kw	7 bar air working cycle 30/1 min	400 V 50/60 Hz	80 min 300 mm max ●●●●	3000 n/mm

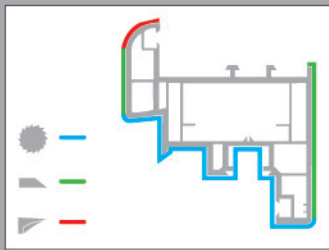
TYPE PA-2CNC/R

A=mm 1000 B=mm 1900 C=mm 1500	Kg 500	A= mm 170 max B= mm 35 mm 200 max	n. 1 2.5 Kw	7 bar air working cycle 190 nl	380 V 50 Hz	D = mm 300 H = mm 4	2800 n/min

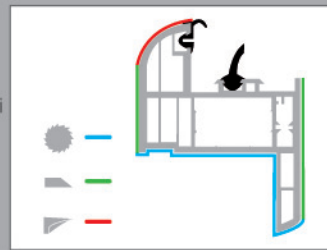
I dati tecnici sono puramente indicativi. Ital-Plastick nel costante impegno di migliorare i propri prodotti, si riserva la facoltà di apportare qualsiasi modifica senza preavviso.

TYPE PA-4F/R

Lavorazioni
Machining
Usinages
Procesamientos
Basebeitungen
работа

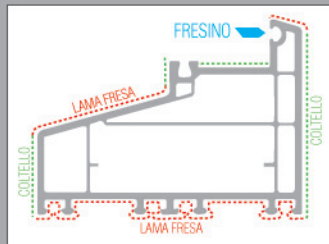


Telaio ristrutturazioni
con guarnizione.
Replacement frame
with gasket.

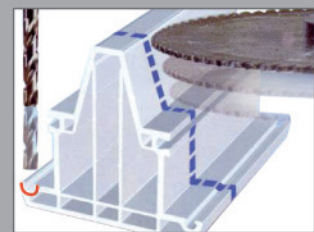
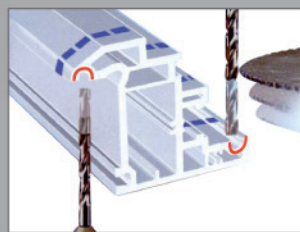
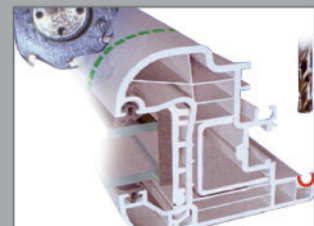


TYPE PA-2CNC/R

Lavorazioni
Machining
Usinages
Procesamientos
Basebeitungen
работа



- Lavorazione orizzontale
- Lavorazione inclinata
- Fresino



Ital-Plastick srl Viale dell'Artigianato, 20 35013 CITTADELLA - PD - ITALY

Tel. ++39 049 9417811 Fax ++39 049 9417812

www.italplastick.com e-mail: italplastick@italplastick.com