

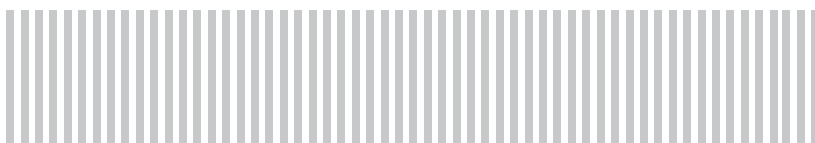
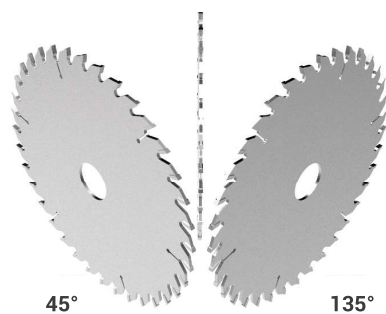
# MINICUT PVC/ALU

CENTRI DI TAGLIO  
CUTTING CENTRES



Angoli di taglio

90° (OPTIONAL)





guarda il video  
watch the video












1. Il centro di taglio semiautomatico **Minicut** permette il taglio di profili in PVC e alluminio a **45°** e **135° (90° a richiesta)** grazie alle due lame di 500 mm, la cui precisione durante la produzione è garantita dai motori brushless. È possibile eseguire il taglio a cuneo per montante e trasverso di porte e finestre in PVC;
2. La predisposizione USB consentono l'importazione rapida di file e liste di taglio;
3. Possibilità di installare su richiesta il nastro trasportatore per l'evacuazione degli sfridi della lavorazione e la predisposizione per l'applicazione dell'aspiratore;
4. Lo spintore automatico a barra singola movimentato da un motore brushless permette di aumentare la produttività ed allo stesso tempo ottimizzare al massimo gli spazi disponibili.
5. A richiesta è possibile installare un nastro trasportatore degli sfridi, un stampante di etichette ed effettuare la predisposizione per applicare un'unità di aspirazione.



1. The **Minicut** semi-automatic cutting center allows the cutting of PVC and aluminum profiles at **45 °** and **135 ° (90 ° on request)** thanks to the two 500 mm blades, whose precision during production is guaranteed by brushless motors. It is possible to perform the wedge cut for mullion and transom of PVC doors and windows;
2. USB predisposition allows to quickly import files and cutting lists;
3. Possibility to install on request the conveyor belt for the evacuation of the scraps of the processing and the predisposition for the application of the aspirator;
4. The automatic single bar pusher moved by a brushless motor increases productivity and simultaneously optimizes to the maximum the available space;
5. On request is possible to install conveyor belt for work scraps evacuation, labels printer and predispose the suction unit application.

MISURE E CARATTERISTICHE TECNICHE MEASUREMENTS AND TECHNICAL CHARACTERISTICS

 A=mm 11000 B=mm 1900 C=mm 1000	 Kg 700	 A=mm 130 max B=mm 35 min mm 200 max
 4,5 kW 5 Poli	 400 V 50/60 Hz	 7 bar 10 L/ciclo
 D=500 mm	 2800 n/min	 n. 2/3 1.5 kW

