

15BFP/S

CENTRI LAVORAZIONE PER ASSEMBLAGGIO PERSIANE E SKURI IN PVC
PROCESSING UNIT FOR UPVC SHUTTERS



[guarda il video](#)
watch the video



1. Il banco di lavorazione ed assemblaggio della ferramenta per profili persiana e skuri **15BFP/S** è ampiamente personalizzabile grazie alla vastità di accessori con cui può essere equipaggiato e di seguito riportati:

- kit foratura e montaggio squadri per persiane con battute di riferimento per il corretto posizionamento;
- kit foratura e montaggio bandelle per skuri con battute di riferimento per un posizionamento corretto;
- foratore orizzontale per il montaggio della battuta centrale degli skuri;
- foratore verticale per il montaggio delle spagnolette o cremonesi;
- foratore orizzontale oleodinamico per turboviti abbinato ad un avvitatore laterale;
- nove unità di foratura per bandelle, registrabili ed indipendenti con discesa pneumatica automatica.

2. Cinque pressori selezionabili a discrezione dell'utente e battuta posteriore a scomparsa per facilitare l'inserimento dei tappi di chiusura.



1. The processing and assembly bench of the hardware for blinds and balcony 15BFP/S profiles is widely customizable thanks to the vastness of accessories with which it can be equipped and shown below:

- drilling and assembly kit for shutters with reference stops for correct positioning;
- kit for drilling and assembly of skuri strips with reference stops for correct positioning;
- horizontal driller for the assembly of the central stop of the balcony;
- vertical driller for the assembly of spagnolette or cremonesi;
- horizontal hydraulic drilling machine for turbovites combined with a lateral screw driver;
- nine drilling units for adjustable, independent bands with automatic pneumatic descent.

2. Five pressors selectable at the user's discretion and retractable rear stop to facilitate the insertion of the closing caps.

MISURE E CARATTERISTICHE TECNICHE MEASUREMENTS AND TECHNICAL CHARACTERISTICS

