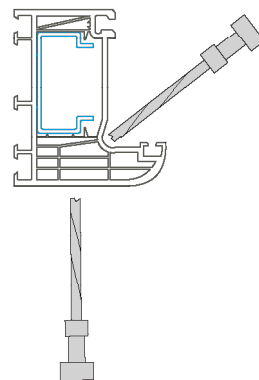
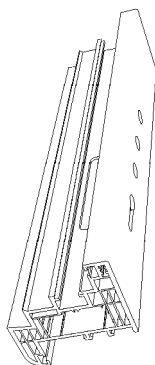
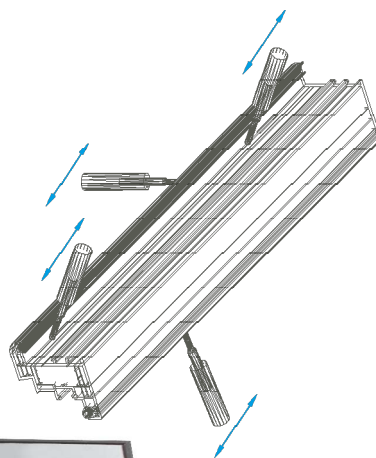


145LM/E

FRESATRICI SCARICO ACQUA
WATER SLOT MACHINES













1. La fresatrice **145LM/E** è composta da tre elettromandri completamente controllati e gestiti su ben 8 assi di lavoro e può essere impiegata sia come una macchina singola sia inserita in una linea robotizzata.
2. La macchina è gestita interamente da un pannello touchscreen con logica CAN-bus grazie al quale, se inserita nella linea robotizzata, si interfaccia direttamente alla saldatrice e pulitrice automatizzando ulteriormente il processo produttivo.
3. Grazie alla gestione su otto assi, la macchina può lavorare qualsiasi profilo, rendendo di fatto semplice e veloce il cambio di lavorazioni tra le varie tipologie dello stesso.
4. Il software installato permette di eseguire qualsiasi asolatura e foratura, con uno o più passaggi, al fine di ridurre il rischio rottura per l'utensile.
5. Previo il posizionamento manuale del profilo, è possibile eseguire fresature per cilindri ed altre operazioni di foratura, sostituendosi di fatto al classico procedimento manuale legato al pantografo.



1. The **145LM / E** milling machine is composed by three electrospindles completely controlled and managed on 8 working axes and can be used either as a single machine or embedded in a robotized line.
2. The machine is managed entirely by a touchscreen panel with CAN-bus logic, thanks to which, if inserted in the robotized line, it interfaces directly with the welding machine and corner cleaner, further automating the production process.
3. Thanks to the management on eight axes, the machine can work any profile, making machining process between various profiles types easier and faster;
4. The installed software allows to perform any slotting and drilling process, with one or more steps, in order to reduce the risk of tool breakage.
5. After manual positioning the profile, it is possible to perform milling operations for cylinders and other drilling operations, replacing in fact the traditional manual procedure linked to the pantograph.

MISURE E CARATTERISTICHE TECNICHE MEASUREMENTS AND TECHNICAL CHARACTERISTICS

 <p>A=mm 1800 B=mm 1900 C=mm 1100</p>	 <p>Kg 650</p>	 <p>A=mm 150 max B=mm 200 max</p>
 <p>380 V 50 HZ</p>	 <p>3 kW 5 Poli</p>	 <p>6 : 8 bar 15 L/min</p>
<p>n. 3 18.000 g/min</p> 	 <p>Ø=8 mm 50 h Ø 5</p>	

